

FUTURFLOOR PRIMER EPOX WATER

IMPRIMACIÓN EPOXI BASE AGUA BICOMPONENTE DE BAJA VISCOSIDAD

Revestimiento epoxi bicomponente base agua especialmente indicado para usarlo en una proporción 1:1 en volumen. Esto permite su consumo en cantidades pequeñas y poder almacenar el material restante para futuros usos. Su baja viscosidad y su largo pot life lo hacen ideal para aplicaciones de fácil manipulación. Puede pigmentarse fácilmente con pastas pigmentarias base agua o universal. Puede añadirse arena de cuarzo para conseguir superficies antideslizantes protectoras de hormigón o superficies metálicas. El producto tiene un nivel de amarillamiento muy bajo cuando está expuesto a UV.

PROPIEDADES

Rápida y fácil aplicación Proporción de mezcla 1:1 en volumen.
 Producto base agua no inflamable (COV cero), sin olores. Adecuado para sitios de interior o cerrados.
 Curado muy rápido.
 Buena adherencia al hormigón con una alta resistencia mecánica, resistencia a la abrasión y a los agentes químicos.
 Adherencia incluso en soportes húmedos, hierro, acero galvanizado, aluminio, vidrio y madera.
 Transpirable. Altamente efectivo como barrera al vapor de agua.
 Muy fácil de limpiar.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto*:	Líquido								
Presentación:	Envases de plástico Componente A: Blanquedino. Componente B: Amarillo <table border="1" style="width: 100%; margin-top: 5px;"> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">Envases de 2 L</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Componente A: 1 L</td> <td style="text-align: center;">Componente B: 1 L</td> </tr> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">Envases de 20 L:</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Componente A: 10 L</td> <td style="text-align: center;">Componente B: 10 L</td> </tr> </table>	Envases de 2 L		Componente A: 1 L	Componente B: 1 L	Envases de 20 L:		Componente A: 10 L	Componente B: 10 L
Envases de 2 L									
Componente A: 1 L	Componente B: 1 L								
Envases de 20 L:									
Componente A: 10 L	Componente B: 10 L								
Proporción de mezcla:	Componente A: 1 parte. Componente B: 1 parte.								
Naturaleza química:	Epoxi base agua								
Contenido en sólidos:	35%								
Densidad a 20 °C*:	1.000 ± 0.050 Kg/L (20 °C, ASTM D1475)								
Viscosidad:	100 cP (ASTM D2196-86, 25 °C)								
Pot Life:	1 hora (25 °C)								
Secado al tacto:	3-5 horas								
Repintado:	4-48 horas horas								
Curado total:	3 días								
Temperatura del soporte:	> +10 °C, < +40 °C								
Temperatura ambiente:	> +10 °C, < +40 °C								



Humedad relativa:	< 75%
Humedad del soporte:	Admite humedad no encharcamiento
Resistencia a la abrasión:	0.12 g (ASTM D4541, Taber 503, CS17, 1 Kg, 1000 rpm)
Fuerza de adhesión:	> 3 N/mm ² (Test de arrancamiento, ASTM D4541)
COV:	0 g/L
Datos EN-13813: Mercado CE	
Comportamiento al fuego:	F
Comportamiento al fuego:	SR
Permeabilidad al vapor de agua:	NPD
Resistencia al desgaste:	NPD
Adherencia:	B2.0
Dureza Shore D:	NPD
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción acústica:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia térmica:	NPD

* Especificaciones de calidad.

MODO DE USO

Antes de aplicar el producto, comprobar que el soporte se encuentra limpio y sin restos de aceites, grasas, siliconas, ceras contaminantes o materiales suelos. En caso de necesitar reparación aplicar morteros de reparación adecuados.

Aplicar a Temperatura ambiente comprendida entre +10 °C y 40 °C. La temperatura del soporte deberá estar comprendida entre +10 °C y 40 °C. El soporte deberá estar seco y con humedad relativa Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en el revestimiento. Es necesario partir de un soporte de hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado. Resistencia a compresión mínima del hormigón: 15 N/mm². Resistencia mínima a la tracción del hormigón: 1 N/mm².

En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.

Realizar la mezcla de los dos componentes en la proporción recomendada de 1 parte de componente A por cada 1 parte de componente B.

Batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el componte B y batir con agitador eléctrico (300-400 rpm) un mínimo de 2 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo. Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas. Una vez mezclados los dos componentes queda listo para su uso. El tiempo abierto de aplicación (Pot Life) es de 1 hora a 25 °C y 55% HR.

Aplicar a brocha, rodillo o pistola airless en capas finas con un consumo aproximado de 150 g/m² en dos capas. El consumo final dependerá de la porosidad y rugosidad del soporte. Producto listo al uso. No se recomienda su dilución.

El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores, aproximadamente 2-24 horas.

Secado al tacto:3-5 horas

Tráfico peatonal:24 horas

Tráfico ligero:2 días

Curado total:3 días

Datos a temperatura ambiente de +25 °C y 55% de humedad relativa.

Puede mezclarse con arena de cuarzo de granulometría 0.2-0.4 mm. Mezclar con agitador de bajas revoluciones y aplicar con llana en tratamientos antideslizantes. Se recomienda agitar a menudo para evitar la sedimentación de la arena.



Mantenimiento y limpieza: Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento debe limpiarse regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores de alta presión, aspiradores, utilizando detergentes neutros y ceras apropiadas. Una vez abierto el envase recomendamos su total consumo. Una vez mezclados los dos componentes debe aplicarse la mezcla obtenida, respetando el pot-life.

Estable 12 meses desde su fecha de fabricación, en su envase original bien cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar seco y fresco a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

La aplicación en recintos cerrados debe realizarse asegurando una correcta ventilación durante la aplicación y 48 horas posteriores.

No exceder el consumo máximo porque puede afectar a su adherencia y durabilidad.

Evitar la formación de charcos del producto.

En aplicaciones expuestas a rayos U.V. puede producirse amarillamiento.

Para aplicaciones con resistencia química consultar al departamento técnico.

El tratamiento incorrecto de fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento. No reutilizar para mezclar o aplicar con productos de poliuretano.

Para la limpieza de materiales y utensilios emplear FUTURSOLVENT 001 antes de que el producto endurezca.

Una vez que el producto haya endurecido solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

APLICACIONES

De gran utilidad en todo tipo de empresas constructoras, contratas de reparaciones rápidas, albañilería en general, mantenimiento de comunidades, reparación y restauración de edificios, pavimentos industriales, etc.

De aplicación como:

Imprimación adecuada para los sistemas poliuretanos, poliureas, acrílicos y epoxis.

Sellado del hormigón.

Puente de unión entre morteros viejos/nuevos.

Capa anti-polvo en el tratamiento de suelos de hormigón.

Capa protectora para viejas estructuras metálicas.

Soportes admitidos:

Hormigón, hierro, acero galvanizado, aluminio, vidrio y madera.

Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.

La información y recomendaciones que proporcionamos, están basadas en nuestra Investigación y experiencia y consideramos que son correctas. Dado que la aplicación de los productos por parte de nuestros Clientes está fuera de nuestro control no podemos asumir responsabilidades derivadas de un mal uso de nuestros productos.