FUTURFLOOR EPOX PRO AUTONIVELANTE

REVÊTEMENT ÉPOXY AUTONIVELANT SANS SOLVANT

Revêtement de sol époxy autolissant, bi-composant ou tri-composant (avec silice), sans solvant, doté d'excellentes propriétés mécaniques et chimiques. Indiqué comme finition brillante pour les sols intérieurs.

PROPRIÉTÉS

Ne contient pas de solvants.
Bonne adhérence sur presque tout type de surface.
Excellente résistance à l'abrasion et aux chocs.
Excellente résistance mécanique et chimique.
Excellente résistance aux températures extrêmes (entre -20ºC et + 80ºC).
Complètement étanche. Résiste au contact permanent avec l'eau. Résistant à l'hydrolyse et aux attaques de micro-organismes.
Une fois durci, il fournit des revêtements non toxiques.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Apparence* :	Liquide		
Présentation :	**Conteneurs métalliques de 4 Kg**		
	Composant A : 4 Kg	Composant B : 1 Kg	
	Emballage 20 Kg métallique		
	Composant A : 16 Kg	Composant B : 4 Kg	
	Présentation Tricomposant : Emballage 25 Kg métallique		
	Composant A : 10 Kg	Composant B : 2,5 Kg	Composant C : 125 Kg (Silice)
	Présentation Tricomposant : Conteneurs métalliques de 50 Kg		
	Composant A : 20 Kg	Composant B : 5 Kg	Composant C : 25 Kg (Silice)
Rapport de mélange :	Composant A : 83 les pièces. Composant B : 17 pièces.		
Couleur* :	Couleurs RAL selon nuancier		
Nature chimique :	Époxy		
Données de mélange de composants :			
Densité à 20 ºC* :	1 450 ± 0,050 Kg/L (20 ºC, ASTM D1475		
Contenu solide :	100 %		
Durée de vie en pot :	20 minutes		
Sec au toucher :	5 heures		
Repeint :	16 à 48 heures		
Durcissement total :	7 jours		
Température minimale de durcissement :	8 ºC		
Température de service :	-20 à +80 ºC		
Dureté :	> 84 (Rive D)		

Química Futura, S.L. | TLF (+34) 858991070 | www.quimicafutura.com | email: comercial@quimicafutura.com
Ctra Bailén-Motril. Salida 121. Vía de Servicio Nº 101. 3º Planta. Oficina 2. 18210 Peligros (Granada-Spain)

Résistance à la compression :	55 N/mm2
Résistance à la traction :	1 N/mm2
Résistance à l'abrasion :	102 g (ASTM D4541, Taber, 5150, CS17, 1,0 Kg, 1 000 cycles)
Résistance à l'usure :	30 µm (UNE-EN 13892-4 : 2003)
Résistance aux chocs :	> 4 N/mm2 (UNE-EN-ISO 6272-4 : 2004)
Résistance à la compression :	45 N/mm2
Données EN-13813 : marquage CE	
Comportement au feu :	F
Émission de substances corrosives :	SR
Perméabilité à l'eau :	ND
Résistance à l'usure :	AR0.5
Adhérence :	B2.0
Résistance aux chocs :	>= IR4
Isolation acoustique :	ND
Absorption acoustique :	ND
Résistance thermique :	ND

* Spécifications de qualité.

MODE D'UTILISATION

Avant d'appliquer le produit, vérifier que le support est propre et exempt de traces d'huile, de graisse, de silicone, de cires ou de matières contaminants. Si une réparation est nécessaire, appliquer des mortiers appropriés.
Appliquer à température ambiante entre +10 ºC et 20 ºC. La température du produit ne doit pas dépasser 25 ºC. Le support doit être sec et avec une humidité relative Il est important de contrôler le point de rosée pour éviter la condensation et éviter les zones blanchâtres sur le revêtement. Le produit doit être protégé de l'humidité, notamment de la pluie, pendant le processus de durcissement (10-12 heures). Cette humidité peut produire une couleur blanchie en surface qui n'a pas plus d'importance que l'aspect optique, puisque la résine durcit sans problème dans toute l'épaisseur de son film. Il doit être retiré lors de l'application de couches ultérieures, car cela pourrait nuire à l'adhérence. Exigences d'assistance :
Béton poreux, sans coulis et exempt de liquides de cure.
Résistance à la compression : 15 N/mm2.
Résistance à la traction du béton : 1 N/mm2.
Mélanger les deux composants dans la proportion recommandée : 83 parts de composant A pour 17 parts de composant B. Bien battre le composant A dans son récipient, puis ajouter le composant B et battre avec un agitateur mécanique pendant au moins 2 à 3 minutes jusqu'à obtenir un produit homogène. En cas de mélange excessif, des bulles d'air obstruées peuvent apparaître. Une fois les deux composants mélangés, il est prêt à l'emploi. Le temps d'application ouvert (Pot Life) est de 20 minutes à 25 ºC.
Le produit est prêt à l'emploi une fois les deux composants mélangés. Il ne faut pas le diluer.
Appliquer au rouleau (en stratifiés fins), étaler à la truelle lisse (en couches intermédiaires de régularisation), à la truelle dentée (comme revêtement final autonivelant) ou mélangé avec du sable de quartz sélectionné, appliqué à la truelle dentée (comme revêtement final autonivelant). mortier autolissant).
Appliquer le produit en versant. Verser continuellement pour éviter la formation de poches d'air.
Etaler à l'aide d'une truelle crantée ou de l'outil choisi et laisser l'épaisseur souhaitée.
Désaérer avec un rouleau à pointes.
Il est recommandé de conditionner le produit et l'environnement à des températures comprises entre 15 et 25 ºC pour une bonne maniabilité et un bon séchage.
Les performances dépendent de l'épaisseur requise. Pour chaque 1 mm d'épaisseur, il faut 1,5 Kg/m2. Pour les

Química Futura, S.L. | TLF (+34) 858991070 | www.quimicafutura.com | email: comercial@quimicafutura.com
Ctra Bailén-Motril. Salida 121. Vía de Servicio Nº 101. 3º Planta. Oficina 2. 18210 Peligros (Granada-Spain)

applications tri-composants (avec quartz) la performance sera de 1,8 Kg/m2.
Sec au toucher : 5 heures
Circulation piétonne : 24 heures
Trafic léger : 2 jours
Affinage total : 7 jours
Les délais sont approximatifs et dépendent de la température ambiante et de l'humidité.
Une ventilation appropriée doit être assurée pour éliminer l'excès d'humidité pendant le durcissement, au moins dans les 48 heures suivant l'application.
Applications:
Système stratifié au rouleau : Appliquer un primaire de FUTURFLOOR EPOXI 001 avec une consommation de 200-400 g/m2, selon le support.
Appliquer 1 à 3 couches successives de FUTURFLOOR EPOXI PRO SELF-LEVELING selon l'épaisseur souhaitée.
Pour les sols antidérapants, appliquer une couche de sable de quartz sec saupoudrée sur la couche de FUTURFLOOR EPOXI PRO SELF-LEVELING et laisser sécher.
Mortier autonivelant : Sans ajout de sable : Appliquer une première couche de primaire FUTURFLOOR-EPOXI 001 avec une consommation de 250-500 g/m2, selon le support. À l'aide d'une truelle crantée, appliquer une couche de FUTURFLOOR EPOXI PRO SELF-LEVELING de 1,5 à 2 mm d'épaisseur, avec une consommation de 2,5 à 3 Kg. Pour faciliter l'évacuation de l'air occlus lors du mélange de la résine, une fois le produit passé dessus avec un rouleau à pointes.
Mortier autonivelant avec sable : Appliquer un primaire de FUTURFLOOR EPOXI 001 avec une consommation de 250-500 g/m2, selon le support. A l'aide d'une truelle dentée, appliquer une couche de mortier autonivelant d'env. 2mm épais, composé de 1 partie en poids de FUTURFLOOR EPOXI PRO SELF-LEVELING et 1 partie en poids de sable de quartz sec avec une granulométrie de 0,2-0,4 mm avec une consommation d'env. 1,8-2 kg de produit pur et 1/2 de sable de quartz. Pour faciliter la libération de l'air occlus lors du mélange de la résine et des granulats, une fois le mortier autonivelant étalé à l'aide d'un rouleau à pointes.
Système mono-pulvérisation : Appliquer une première couche de primaire FUTURFLOOR EPOXI 001 avec une consommation de 200-400 g/m2 selon le support. Appliquer avec une truelle dentée ou une truelle zéro, une couche de FUTURFLOOR EPOXI PRO SELF-LEVELING avec une consommation de 1-1,5 Kg/m2. Pour faciliter la répartition du produit, nous recommandons d'utiliser un rouleau à pointes. Saupoudrer le sable de quartz frais et sec FUTURFLOOR EPOXI PRO SELF-LEVELING d'une granulométrie de 0,4 à 0,9 mm avec une consommation d'env. 3Kg/m2. Une fois durci, le sable non adhérent est éliminé par balayage, ponçage et aspiration. Le scellement est réalisé avec la première couche de FUTURFLOOR EPOXI PRO SELF-LEVELING avec une truelle en caoutchouc et la seconde avec un rouleau, avec une consommation finale approximative de 0,6-0,8 Kg/m2.
Finitions lisses : Le scellement final est réalisé avec FUTURFLOOR EPOXI PRO SELF-LEVELING en couche mince avec une truelle dentée et un rouleau à pointes avec une consommation minimale de 3-4 Kg/m2.
Finitions brutes :
Légèrement rugueux : Etaler FUTURFLOOR EPOXI PRO AUTONIVELANTE avec une truelle en caoutchouc sans recouvrir les granulats puis peindre avec FUTURFLOOR EPOXI PRO AUTONIVELANTE.
Rugueux : Étaler FUTURFLOOR EPOXI PRO AUTONIVELANTE au rouleau sans recouvrir le granulat. S'il est trop rugueux, appliquer une deuxième couche.
Pour nettoyer les outils, utiliser FUTURSOLVENT 01. Le matériau complètement durci ne peut être enlevé que par des moyens mécaniques.
Entretien et nettoyage : Pour conserver l'apparence du sol après l'application, tous les déversements doivent être éliminés immédiatement après leur apparition. Le sol doit être nettoyé régulièrement à l'aide de brosses rotatives, de nettoyeurs haute pression, d'aspirateurs, de détergents neutres et de cires adaptées.
Une fois le récipient ouvert, nous recommandons sa consommation complète. Une fois les deux composants mélangés, le mélange obtenu doit être appliqué en respectant le pot-life.
Stable 12 mois à compter de sa date de fabrication, dans son contenant d'origine bien fermé et en bon état.

Química Futura, S.L. | TLF (+34) 858991070 | www.quimicafutura.com | email: comercial@quimicafutura.com
Ctra Bailén-Motril. Salida 121. Vía de Servicio Nº 101. 3º Planta. Oficina 2. 18210 Peligros (Granada-Spain)

Conserver dans un endroit sec et frais à des températures comprises entre +5ºC et +25ºC.
Ne pas appliquer sur des surfaces humides ou présentant une humidité résiduelle, des piscines, etc. Pour les matériaux autres que ceux préconisés, effectuer un essai préalable avant d'appliquer le produit.
Dans les applications exposées aux rayons U.V. extérieurs. Un jaunissement peut apparaître, nous recommandons d'appliquer une peinture adaptée à ces applications.
La température du produit ne doit pas dépasser 25ºC car la réaction est accélérée et le temps utile du mélange est raccourci. La température de travail optimale se situe entre 10 et 20 ºC. À des températures plus basses, problèmes de nivellement : À des températures plus élevées, il y a des problèmes de chevauchement des différents lots.
Pour les applications chimiques, consulter le service technique de résistance.
Un traitement incorrect des fissures et des points singuliers peut entraîner une réduction de la durée de vie utile du revêtement.
Pour nettoyer les matériaux et ustensiles, utiliser FUTURSOLVENT 01 avant que le produit ne durcisse. Une fois durci, le produit ne peut être retiré que par des moyens mécaniques.

APPLICATIONS

Très utile dans tous types d'entreprises de construction, contrats de réparation rapide, maçonnerie générale, entretien communautaire, réparation et restauration de bâtiments, revêtements de sol industriels époxy à haute résistance, etc.
D'application dans :
Traitement, décoration, protection des trottoirs et réhabilitation de : Sols industriels, sols alimentaires, sols à résistance chimique, sols à trafic intense de véhicules, centres commerciaux. chambres froides, etc.
Traitement des revêtements en béton et mortier pour leur protection et leur résistance à l'usure.
Obtention de mortiers époxy synthétiques fortement chargés en sable de quartz, pour la réparation et pour l'exécution de revêtements d'épaisseurs supérieures à 2 mm, talochés avec une truelle ou une truelle à hélice appropriée.
Remplissage et nivellement des supports.

Les informations et recommandations que nous fournissons sont basées sur nos recherches et notre expérience et nous pensons qu'elles sont correctes. L'application des produits par nos clients étant hors de notre contrôle, nous ne pouvons assumer aucune responsabilité découlant d'une mauvaise utilisation de nos produits.

Química Futura, S.L. | TLF (+34) 858991070 | www.quimicafutura.com | email: comercial@quimicafutura.com
Ctra Bailén-Motril. Salida 121. Vía de Servicio Nº 101. 3º Planta. Oficina 2. 18210 Peligros (Granada-Spain)